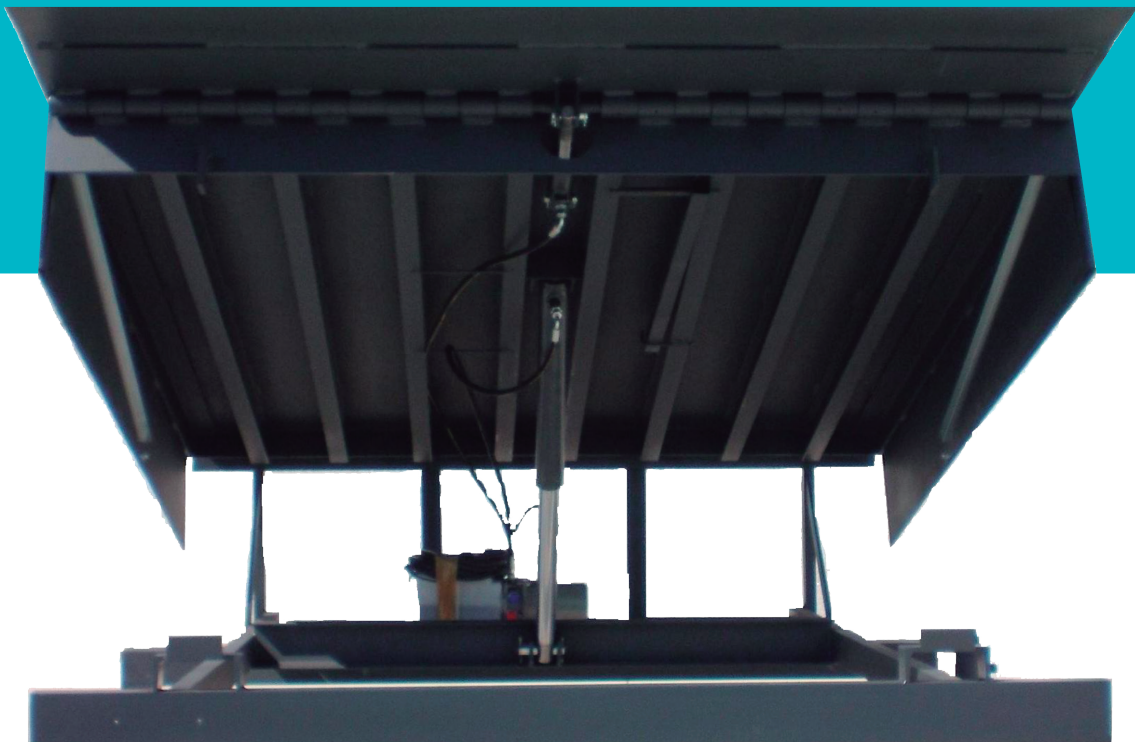




# RAMPE HYDRAULIQUE LEVRE RABATTABLE

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

### MODELE RHL



#### HEADQUARTER

Polígono Gardotza, 1  
48710 BERRIATUA  
Bizkaia (Spain)

Tel: +34 94 603 62 00

e-mail: [kide@kide.com](mailto:kide@kide.com)  
[www.kide.com](http://www.kide.com)

## **MANUEL ET INSTRUCTIONS DE LA RAMPE MODÈLE RHL**

### **FIXATION ET ASSEMBLAGE SUR SITE**

**ATTENTION:**

- . Avant de placer la plateforme dans la fosse, sortir le câble électrique pour créer une alimentation temporaire.
- . Fixation sur site et soudage selon le schéma ci-joint.
- . Introduire le câble dans le tuyau.
- . Fixer le panneau électrique au mur au-dessus de la sortie du tuyau.
- . Fixer le tube à la sortie du tuyau sur le panneau afin de faire passer le câble.
- . Connecter selon le schéma joint et tester la plateforme.
- . Le modèle RHL est entièrement automatique et testé dans notre usine. Nos opérateurs vérifient la machine une fois montée, cependant, un dernier réglage peut être nécessaire une fois qu'elle a été mise en service.

### **INCIDENTS OU DYSFONCTIONNEMENTS MINEURS DE L'UNITÉ HYDRAULIQUE**

**ATTENTION:**

La seule fonction de l'unité hydraulique est de soulever la rampe pour la placer sur le camion. Elle ne peut en aucun cas être utilisée pour soulever une charge.

### **RÉGLAGE DE LA VITESSE DE DESCENTE**

Si la vitesse de descente est trop rapide, le système de sécurité contre la rupture du tuyau se déclenche et la rampe est bloquée. Régler la vis et l'écrou jusqu'à ce que la vitesse de descente soit correcte.

### **RÉGLAGE DE LA VITESSE D'OUVERTURE DE LA LÈVRE**

Ajuster l'écrou de réglage sur le bloc de distribution.

La vitesse d'ouverture doit être uniforme sans heurter la rampe lorsqu'elle atteint sa position ouverte.

## **FICHE D'UTILISATION DE LA RAMPE MODÈLE RHL**

### **1 | DOMAINE D'UTILISATION**

La rampe de chargement permet de déplacer les marchandises d'un véhicule à l'entrepôt et inversement.

### **2 | LIVRAISON**

Le modèle RHL est entièrement automatique et vérifié dans notre usine.

### **3 | MODE D'EMPLOI**

- . Centrer le véhicule contre les tampons en caoutchouc de la rampe.
- . Arrêter le moteur, serrer le frein à main et caler les roues.
- . Appuyer sur le bouton de montée jusqu'à ce que la lèvre s'ouvre complètement. Relâcher le bouton et la rampe descend lentement sur la plateforme du camion.
- . À la fin de l'opération, appuyer une nouvelle fois sur le bouton de montée jusqu'à ce que la lèvre revienne à la verticale, la plateforme de la rampe se trouvant juste au-dessus du quai. Relâchez le bouton et la rampe revient à sa position de repos.

### **4 | PRECAUCIÓN DE UTILIZACIÓN**

- . Avant chaque manoeuvre vérifier que personne ne se trouve dans la zone de travail.
- . S'assurer que la lèvre se trouve au moins à 50 mm au-dessus du camion avant de commencer à travailler.
- . Déplacer lentement les chariots élévateurs sur la plateforme.
- . À la fin de l'opération, vérifier que la lèvre est bien ajustée et que la fermeture est également sécurisée.

### **5 | ENTRETIEN ET CONTRÔLE**

- . Une barre d'entretien permet l'accès à la partie inférieure de la plateforme.
- . Vérifier tous les mois les points de lubrification et le niveau d'huile.

### **6 | EN CAS DE DEFAILLANCE – SERVICE TECHNIQUE**



- . Interdire l'utilisation de la rampe.
- . Appeler notre service technique.
- . Noter le numéro de série de la rampe.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques			
Dimensions- longueur nominale standard	2500 mm	3000 mm	3500 mm
Dimensions - largeur de la plateforme	1800 mm	2000 mm	2200 mm
Champ d'application vertical	Au-dessus du quai	0-400 mm	
	En-dessous du quai	0-250 mm	
Absorption de l'inclinaison du camion	100 mm		
Plaque de plateforme	Standard	Épaisseur 6/8	
	Pour galvanisation	Épaisseur 8/10	
Toile levre	Épaisseur 13/15		
Traitement de surface	Peinture RAL 7016	RAL 7016 Gris antracita	Galvanisation à chaud
Peinture	Polyuréthane à 2 composants		
Traitement de surface galvanisé	Galvanisation à chaud 80 µm		

Caractéristiques hydrauliques et électriques			
Capacité de charge	60kN (6TM)	100 kN (10 TM)	160 kN (16 TM)
Moteur hydraulique	1,1 kW= 1,5 CV		
Pression d'utilisation	200 bar		
Alimentation électrique	380 V triphasé/ 230V triphasé 50 Hz		
Manoeuvre	Homme présent	Arrêt d'urgence	
Protection du châssis	IP54		
Types d'huile	Hydraulique HM46	Réservoir de 5 litres	
Électrovanne	24V/CC 18 W		
Vérins de levage (avec soupape de sécurité en cas de rupture du tuyau)	50x470	1 unité en 2500/3000/3500 mm	
		2 unités en 4000/4500 mm	
Lèvre du vérin	30x105		
Tuyaux	180 kg de pression		
Composants du tableau	Voyant de démarrage, sectionneur, interrupteur thermique, contacteur, fusibles, transformateur, interrupteur de fin de course de sécurité, disjoncteur, arrêt d'urgence		

### HEADQUARTER

## PLATEFORME ET LÈVRE SUPÉRIEURE

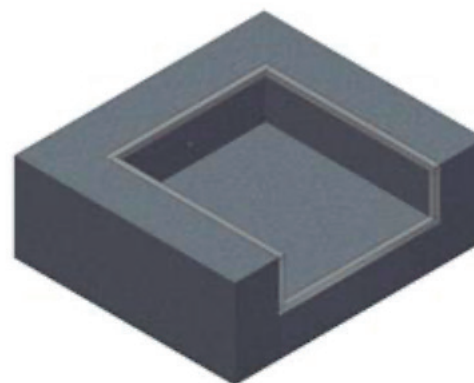
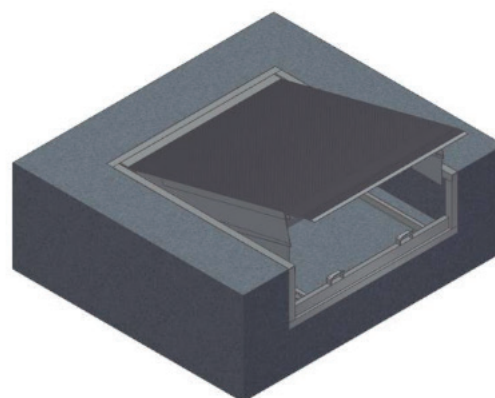
- . 6 Tm. ponctuels sur 3 ou 4 roues selon le type de camion.
- . Plaque supérieure de la plateforme larmée (épaisseur 6/8).
- . Plaque supérieure larmée, avec un coude à 150 mm de l'extrémité du support du camion (épaisseur 13/15)
- . Renforcement dans la plaque supérieure de 8 IPN-100 mm, plus deux angles de 80mm et deux plaques latérales de 4mm dans les tailles 2500 - 3000 et 3500 mm ; lorsque les tailles sont 4000 - 4500 mm, les 8 IPN sont de 120 mm.
- . Dans toutes les tailles, la plaque larmée supérieure est d'une seule pièce et sans joint.
- . Jupes de sécurité de pieds anticisaillement.
- . Barre de sécurité lors des travaux de maintenance.
- . Charnière arrière avec 5 points d'appui.
- . Lorsque la plate-forme est accouplée au plateau du camion, en cas de mauvaise répartition de la charge ou d'irrégularités de la chaussée, la structure n'étant pas rigide, elle permet une oscillation latérale de 10 %, ce qui permet d'obtenir un ajustement parfait.
- . **Charge 6 Tm. dynamiques et 9 Tm. statiques**
- . **Charge 10 Tm. dynamiques et 12 Tm. statiques**
- . **Charge 16 Tm. dynamiques et 18 Tm. statiques**

### POIDS APPROXIAMTIFS

Longueur 2500 mm	850 kgs
Longueur 3000 mm	950 kgs
Longueur 3500 mm	1100 kgs
Longueur 4000 mm	1250 kgs
Longueur 4500 mm	1400 kgs

### DIMENSIONS DE LA RAMPE

DIMENSIONS DE LA RAMPE	DIMENSIONS DE LA FOSSE
Long.*Larg.*Haut.	Long.*Larg.*Haut.
2000X2500X600	2040X2300X610
2000X3000X600	2040X2800X610
2000X3500X600	2040X3300X610



### HEADQUARTER

## OPTIONS

### Lèvre

Lèvre de 500 mm

Lèvre biseautée aux extrémités

2 lèvres mobiles de 150 mm

### Superficie

**RAL spécial** Galvanisation à chaud Partie supérieure en INOX 304

### Rails

Angle de pré-cadrage 80x80

### Caisson Box Model tôle pegaso

**Banc** Box model avec trappe Simple Double couloir

### Autres

**Double vérin** Boucles de décharge Brosse d'étanchéité

### Equipements

### Topes

**Metálico 460x240x100** Peint Plaquage au zinc Galvanisé Renforcé

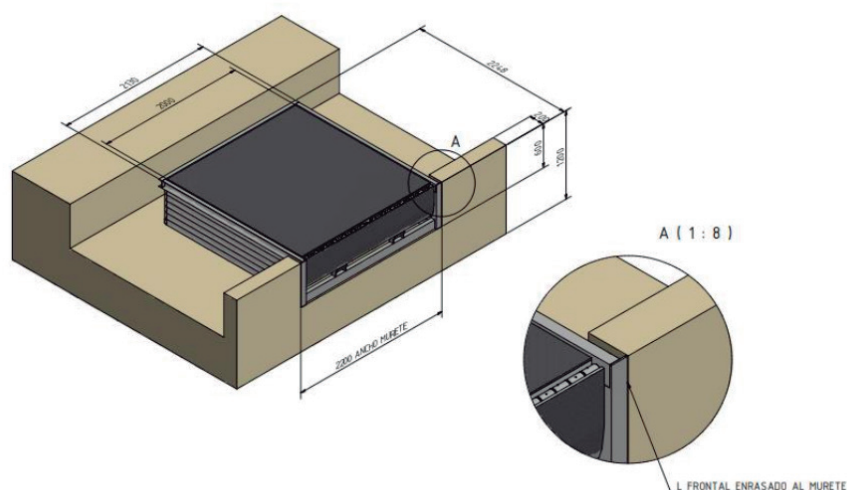
**250x250x100** 500x250x100 100x120x400

**Polyuréthane 80x80x400** Rouleaux 84x380x140

**Kit système de calage** Cale en polyuréthane

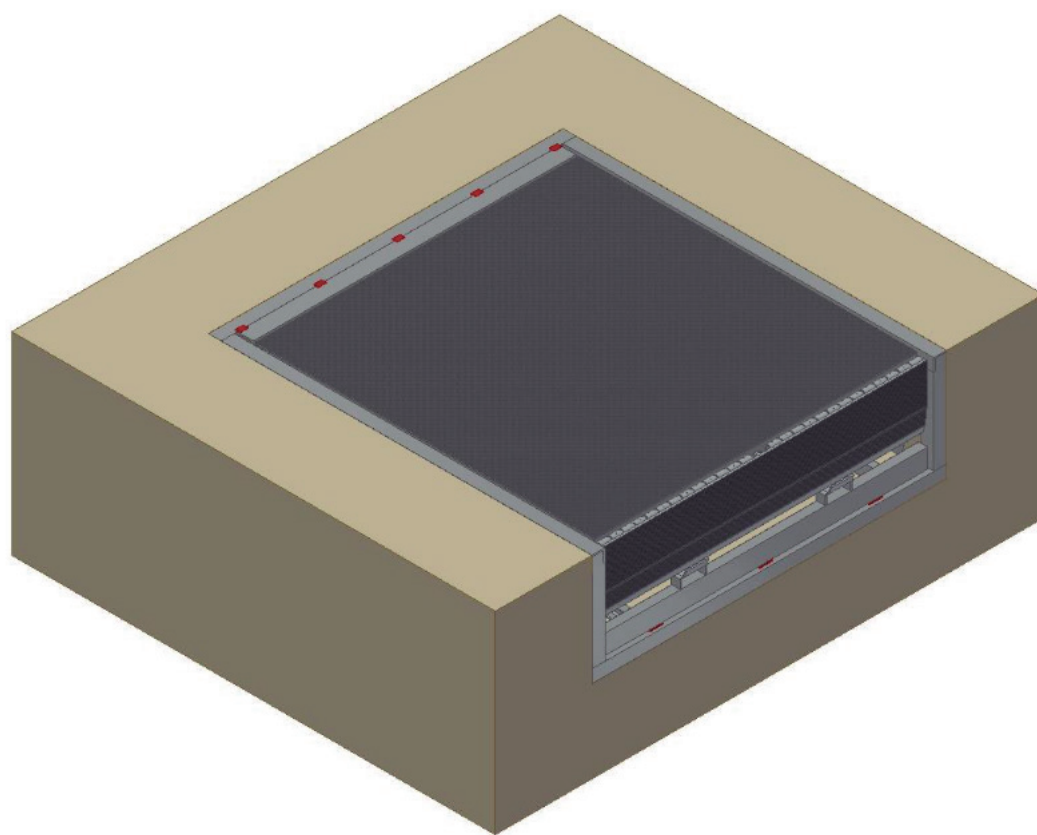
**Projecteur à led** Ventilateur

**Guides pour camions** Plaquage au zinc Peint en jaune Peint en jaune/noir



## HEADQUARTER

**SCHÉMA DE SOUDURE**



---

**HEADQUARTER**

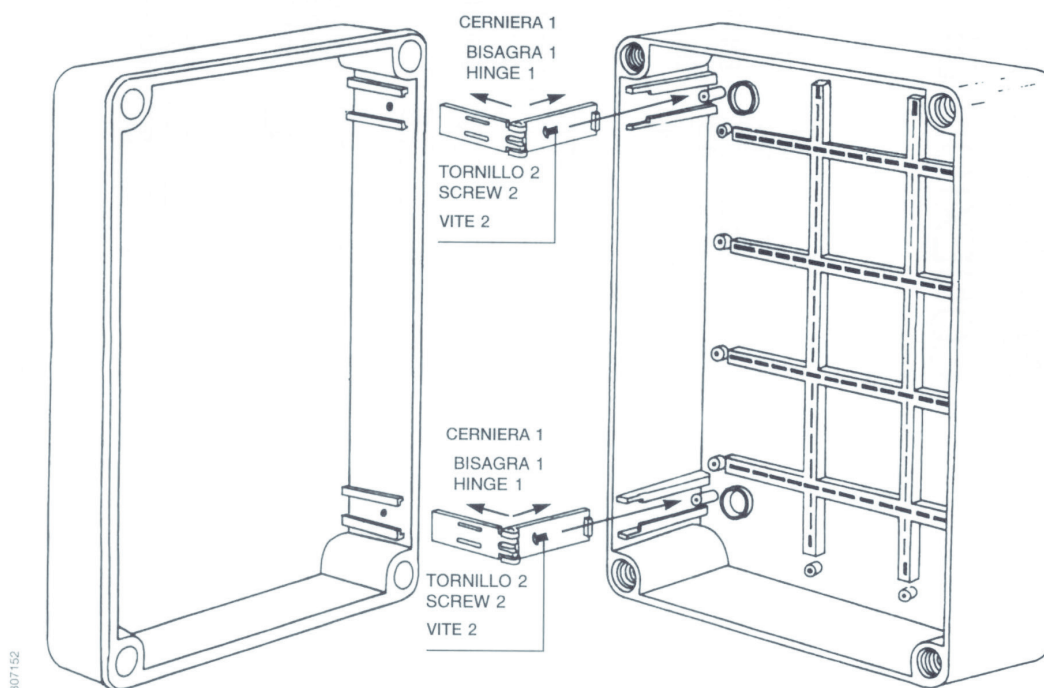




## **INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DES CHARNIÈRES**

- 1** | Introduire les 2 charnières dans les guides du couvercle, comme indiqué sur la figure, de manière à ce que l'insert de la charnière coïncide avec le trou du couvercle.
- 2** | Insérer l'autre partie de la charnière dans les rails de guidage inférieurs et pousser-la à fond.
- 3** | En tenant le couvercle perpendiculairement au fond, fixer les vis auto taraudeuses aux pattes indiquées sur la figure.

**Pour retirer les charnières, insérer un tournevis dans l'espace entre le couvercle et l'extrémité de la charnière, en appuyant vers l'extérieur.**



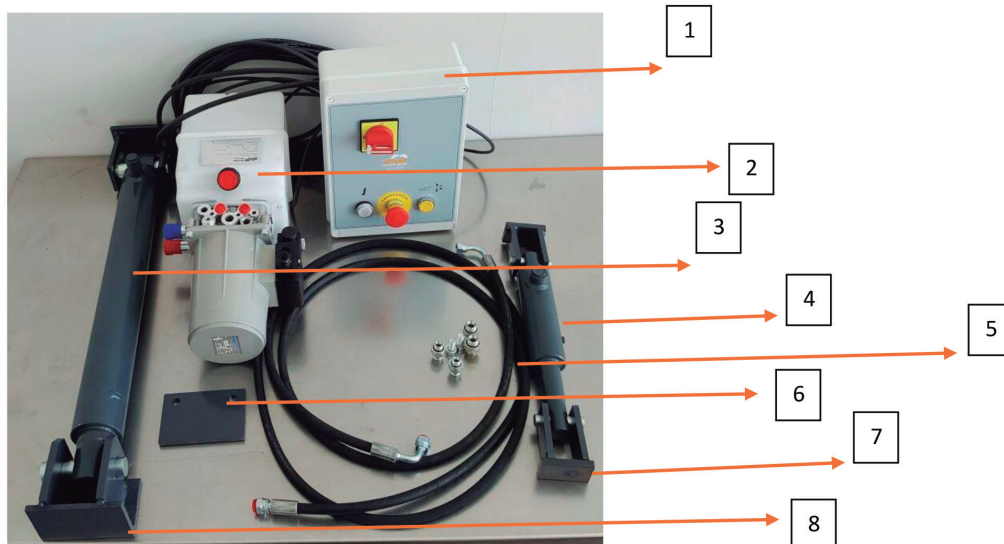


**PIÈCES DÉTACHÉES DE LA RAMPE**



- 1. **A150101040200** Lèvre 2000x400
- 2. **A120602042000** Kit lèvre\*
- 3. **A150317001200** Jupe mobile (x2)

\*Lèvre+ Pattes de la lèvre du vérin+ Charnières+ mains courantes



**A160801010000 Kit Hydraulique**

- 1. **A170402000015** Panneau électrique RHL
- 2. **A160602000015** Groupe hydroélectrique
- 3. **A160102050470** Vérin de levage RHL 50x470
- 4. **A160102LABRHL** Lèvre du vérin 30x105
- 5. **A160202001500** Tuyau RHL 1500/  
**A160202002150** Lèvre du tuyau 2150
- 6. **A150305000000** P.0005 Soutien au standard téléphonique
- 7. Support de lèvre du vérin
- 8. Support du vérin de levage

**HEADQUARTER**

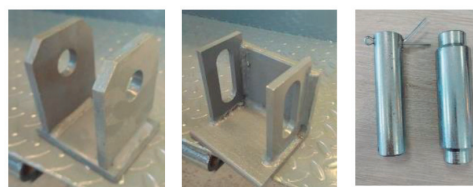
# RAMPE HYDRAULIQUE

## MODELE RHL



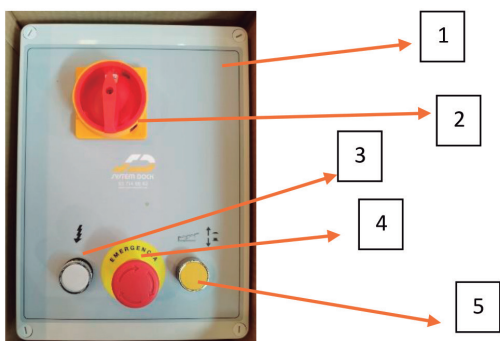
### Lèvre d'appui du vérin

**A15030600000** P.006 Pattes (x4)  
Essieu Ø 16 (x2)  
Goupille à ailettes (x4)

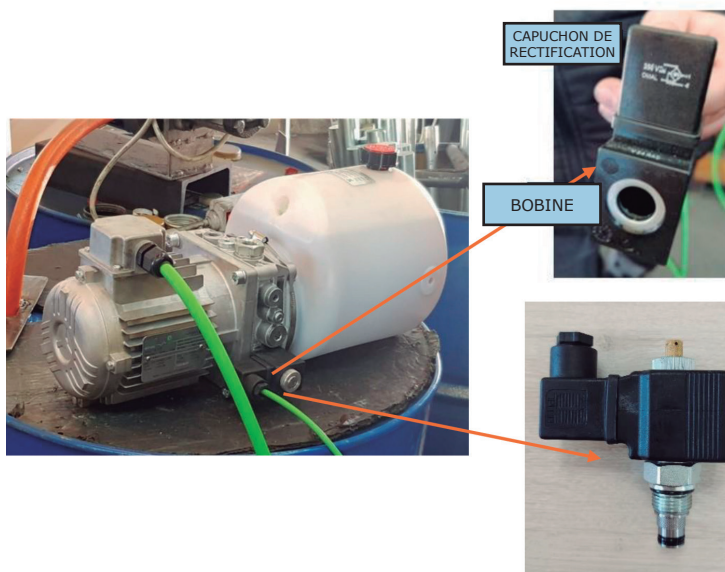


### Support de vérin de levage

**A15030100000** P.0001 Support (x2)  
**A15030400000** P.0004 Support supérieur (x2)  
**A150400010030** Essieu abaissé Ø 30  
Essieu Ø 25  
Goupille à clapet (x2)



1. **A170402000020** Coffret avec couvercle
2. **A280000000023** Disjoncteur
3. **A280000000021** Pilote LED
4. **A280000000022** Bouton poussoir rouge
5. **A280000000041** Bouton poussoir complet



**A170802024250** Connecteur redresseur  
12V-24V-250V

**A170600000024** Bobine 24 DC

**A160502000000** Électrovanne complète

### HEADQUARTER

## GUIDE DE DÉPANNAGE DE BASE DE LA RAMPE



Appuyer sur le bouton d'urgence uniquement en cas d'urgence. En appuyant sur ce bouton, les vérins retiennent la pression de l'huile à l'intérieur et exercent des contraintes indésirables sur certaines parties de la rampe. La rampe s'abaisse par gravité.

### RÉGLAGES DE LA RAMPE

- 1 | RÉGLAGE DE LA VITESSE DE DESCENTE : ouvrir en dévissant le starter pour accélérer et fermer en le vissant pour ralentir.
- 2 | RÉGLAGE DE LA VITESSE DE LA LÈVRE : ouvrir en dévissant le starter pour accélérer et fermer en le vissant pour ralentir.

### INCIDENTS POSSIBLES

#### A | LA MACHINE NE SE LÈVE PAS:

##### :: Si le moteur tourne:

- . Il peut être nécessaire de changer la phase dans le tableau électrique
- . Vérifier le niveau d'huile

##### :: Si le moteur ne tourne pas:

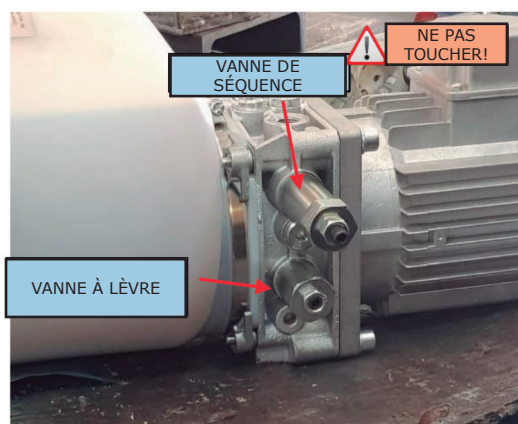
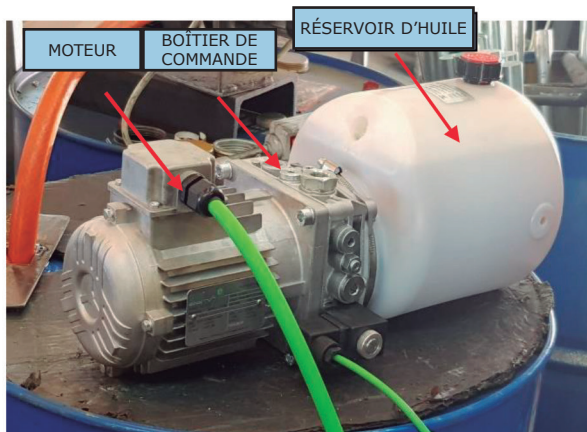
- . Vérifier les connexions et le courant
- . Vérifier que le câble n'est pas coupé

#### B | LA MACHINE NE S'ABAISSÉ PAS:

- . Vérifier que le bouton d'arrêt d'urgence n'est pas actionné.
- . Vérifier que l'électrovanne est alimentée. Vérifier le câblage et la bobine.
- . S'il y a du courant, vérifiez que le starter n'est pas trop serré. Il est réglé en usine.

#### C | LÈVRE NE S'OUVRE PAS:

- . Vérifier le niveau d'huile
- . Vérifier que la soupape n'est pas trop serrée



# RAMPE HYDRAULIQUE

## MODELE RHL

### Bobine à courant continu avec redresseur (rampes System Dock)

La bobine alternée n'a PAS de redresseur (pas habituel).

Électrovanne normalement ouverte : sa fonction est d'indiquer à l'unité hydraulique de modifier le circuit afin que la machine puisse s'abaisser.

