



EQUIPOS INDUSTRIALES
INDUSTRIAL EQUIPMENT
EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

50 Hz

Consultar 60 Hz
60 Hz on request
Consulter 60 Hz

TÚNEL DE DOBLE ETAPA
TWO STAGE FREEZING TUNNEL
TUNNEL À DOUBLE ÉTAGE
KPDE

R-452A R-404A



Compacto / Split

CARACTERÍSTICAS GENERALES | GENERAL CHARACTERISTICS | CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Equipos con compresor de doble etapa con subenfriador para túneles de congelación.
- Desescarche eléctrico.
- Paso de aletas del evaporador = 10 mm.
- Con separador de líquido.
- Presiones de aire disponibles de hasta 135 Pa.
- Los kg/día indicados, son una producción orientativa, con aire a -30 °C, trabajando el equipo 20h/día, y con una cantidad de calor por todos los conceptos de 419 kJ/kg.
- Evaporadores cúbicos, de mural o de plafón industriales para túneles de congelación.
- Two stage compressor units with sub-cooler for freezing tunnels.
- Electrical defrosting.
- Fin pitch = 10 mm.
- With liquid separator.
- Air pressures available up to 135 Pa.
- The figures of kg/ day are only approximations and correspond to an air temperature of -30 °C with the unit operating 20h/day, and a heat quantity for all purposes of 419kJ/kg.
- Industrial cubic, wall or ceiling evaporators for freezing tunnels.
- Équipements avec compresseur à double étage avec sous-refroidisseur pour tunnels de congélation.
- Dégivrage électrique.
- Pas d'ailettes = 10 mm.
- Avec séparateur de liquide.
- Pressions d'air disponibles jusqu'à 135 Pa.
- Les kg/jour indiqués sont une production approximative, avec de l'air à -30 °C, avec un équipement travaillant 20h/jour et une quantité de chaleur tous concepts réunis de 419 kJ/kg.
- Evaporateurs industriels cubiques, muraux ou plafonniers pour tunnels de congélation.

KIDEPACK

Modelo Model Modèle	Potencia frigorífica Refrigeration capacity Puissance frigorifique	Compresor Compressor Compresseur	Potencia máx. absorbida Max. absorbed power Puissance max. absorbée	Box	Evaporador Evaporator Évaporateur	Dardo de aire Air flow Flux d'air
R-452A	Wattios/Watts	CV/HP	kW	Cond. / Evap.	m³/h	m
KPDE-8	7 200	7,5 DE	10,90	150	8 200	130
KPDE-13	11 200	12,5 DE	17,30	250	16 800	135
KPDE-20	18 500	20 DE	25,20	250	16 800	125
KPDE-30	24 900	30 DE	36,10	350	25 500	120
KPDE-40-s	37 000	40 TDE *	50,10	450 / 2 x 250**	33 600	125
KPDE-60-s	49 800	60 TDE *	70,50	450 / 2 x 350**	51 000	120

* Lleva dos compresores
* With two compressors
* Avec deux compresseurs

** Desescarche eléctrico
** Electric defrost
** Dégivrage électrique

DOS OPCIONES DE EVAPORADORES

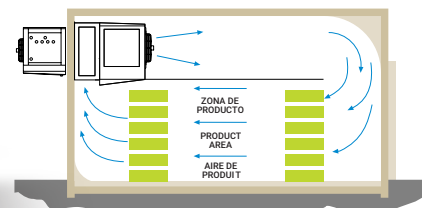
DOS OPCIONES DE EVAPORADORES

DOS OPCIONES DE EVAPORADORES



Evaporadores de suelo
Floor evaporator
Évaporateur de sol

Evaporadores cúbicos
Evaporators cubic
Évaporateurs cubique



KIDEPACK

Condensador Condenser Condenseur	Desescarche Defrosting Dégivrage	Diámetros de tuberías Diameter of pipes Diamètres des tuyaux inches			Potencias frigoríficas a otros regímenes Refrigeration Capacities under other conditions Puissance frigorifiques sous d'autres régimes kW								Cámara Cold room Chambre froide	Modelo Model Modèle
					T. ext. = +32 °C				T. ext. = +40 °C					
					-25 °C	-30 °C	-35 °C	-40 °C	-25 °C	-30 °C	-35 °C	-40 °C		
m³/h	kW	Asp./Suct.	Liq.	Gas									m³ aprox.	R-452A
7 000	7,8	1 5/8"	1/2"	-	8,6	7,2	5,8	4,5	7,6	6,2	4,9	3,7	1 230	KPDE-8
14 200	13,3	2 1/8"	5/8"	-	13,3	11,2	9,0	7,1	11,8	9,6	7,6	5,7	1 920	KPDE-13
14 800	17,2	2 1/8"	7/8"	-	22,0	18,5	14,8	11,7	19,4	15,8	12,6	9,4	3 170	KPDE-20
20 300	23,4	2 5/8"	7/8"	-	29,6	24,9	19,9	15,7	26,1	21,3	16,9	12,7	4 270	KPDE-30
30 000	33,2	2 5/8"	7/8"	-	44,0	37,0	29,6	23,3	38,9	31,6	25,2	18,9	6 340	KPDE-40-s
31 000	45,3	3 1/8"	1 1/8"	-	59,3	49,8	39,8	31,4	52,3	42,6	33,9	25,4	8 540	KPDE-60-s