

**kide****SPLIT**

0°C

-20°C

**EQUIPOS  
COMERCIALES**  
COMMERCIAL  
EQUIPMENT  
ÉQUIPEMENT  
COMMERCIAL

**50 Hz**

**PARTIDO COMERCIAL CENTRÍFUGO**  
**COMMERCIAL CENTRIFUGAL SPLIT**  
**SPLIT CENTRIFUGE COMMERCIAL**

**ESF****R-449A****R-452A****R-404A**

**Equipos frigoríficos partidos comerciales** para cámaras frigoríficas de pequeño volumen, con ventilador centrífugo, en aplicaciones de media y baja temperatura.

**Split commercial refrigeration equipment** for cold storage rooms which have a small volume, centrifugal fan, for use in medium and low temperatures.

**Équipements frigorifiques divisés commerciaux Split** pour chambres frigorifiques de petit volume, avec ventilateur centrifuge, pour des applications de moyenne et basse température.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES | GENERAL CHARACTERISTICS | CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Precargado con refrigerante (Distancia máx. 10 m).
- Compresor hermético.
- Válvulas de servicio (Series 100-200-300).
- Recipiente de líquido.
- Filtro deshidratador cerámico.
- Visor de líquido.
- Presostato de alta y de baja.
- Control de condensación mediante presostato.
- Sonda de alerta "condensador sucio".
- Ventilador centrífugo en el condensador (Distancia máx. conducción 10 m, diámetro min. 250 mm Serie 100, 315 mm Series 200-300 y 300x260 mm Serie 400).
- Válvula de expansión termostática instalada en el evaporador.
- Válvula solenoide montada en el evaporador.
- Desescarche automático por resistencia eléctrica.
- Resistencia de desagüe en baja temperatura (2 m).
- Evaporador tipo cuña con nitrógeno (Series 100 - 200 - 300).
- Evaporador cúbico con nitrógeno (Series 400 - 500).
- Manguera acometida (3 m) (Series 100-200-300).
- Mangueras (2) de interconexión evaporador (10 m) (Series 100-200-300).
- Regulación electrónica multifunción con control remoto (5 m) (Series 100-200-300).
- Manguera de luz (3 m) (Series 100-200-300).
- Montaje en el interior.

- Pre-charged with refrigerant (Max. length 10 m).
- Hermetic compressor.
- Service valves (Series 100-200-300).
- Liquid receiver.
- Ceramic filter dryer.
- Sight glass in the condensing unit.
- High and low pressure control.
- Condensation control by pressure switch.
- Probe alert "dirty condenser".
- Centrifuge fan in the condenser (Max. length 10m, min. diameter 250 mm Series 100, 315 mm Series 200-300 and 300x260 mm Serie 400).
- Thermostatic expansion valve in the evaporator.
- Solenoid valve in the evaporator.
- Automatic defrosting by heating element.
- Drainpipe heating element in low T<sup>a</sup> (2 m).
- Cable for supply (3 m) (Series 100-200-300).
- Ceiling type evaporator with nitrogen (Series 100 - 200 - 300).
- Cubic evaporator with nitrogen (Series 400 - 500).
- Electrical interconnection (2) evaporator (10 m) (Series 100-200-300).
- Remote multifunctional electronic control (5 m) (Series 100-200-300).
- Cable for light (3 m) (Series 100-200-300).
- Indoor use.

- Préchargé avec réfrigérant (Max. distance 10 m).
- Compresseur hermétique.
- Vannes de service (Series 100-200-300).
- Bouteille de liquide.
- Filtre céramique déshydrateur.
- Voyant de liquide en groupe de condensation.
- Pressostat de haute et basse.
- Contrôle de la condensation avec pressostat.
- Alerte sonde "condenseur sale".
- Ventilateur centrifuge en condensateur (Max. distance 10 m, min. Diamètre 250 mm Series 100, 315 mm Series 200-300 et 300x260 mm Serie 400).
- Expansion par détendeur thermostatique.
- Electrovanne solénoïde dans l'évaporateur.
- Dégivrage automatique par résistance électrique.
- Résistance de tuyau d'écoulement d'eau (cong) (2 m).
- Évaporateur type trapeze avec nitrogène (Séries 100 - 200 - 300).
- Évaporateur cubique avec nitrogène (Séries 400 - 500).
- Câble pour prise (3 m) (Series 100-200-300).
- Câble d'interconnexion (2) électrique et sondes (10 m) (Series 100-200-300).
- Régulation électronique multifonction avec contrôle à distance (5 m) (Series 100-200-300).
- Câble pour lumière (3 m) (Series 100-200-300).
- Montage à l'intérieur.

**OPCIONAL | OPTIONS | OPTIONS**

- Kit para bajas temperaturas.
- Sistema alternancia / fallo para dos equipos.
- Sistema de desescarche sincronizado de dos equipos.
- Protector de tensión.
- Tratamiento anticorrosivo en batería condensadora / evaporadora.
- Conducto de extracción de aire (series 100-200-300).
- Con cuadro eléctrico independiente. Ver página 156.
- Control horario.
- Evaporador cúbico (series 100-200-300).
- Disponible en 60Hz. Otras tensiones a consultar.
- Humidificador externo al equipo y control (refrigeración).
- Sistema de monitorización y control.

**Xwzb**

- Winter Kit.
- Rotation / failure system for two units.
- Synchronized defrost system for two units.
- Voltage protector.
- Anti-corrosion treatment on condenser / evaporator coil.
- Exhaust air duct (100-200-300 series).
- With independent electrical panel. See page 156.
- Time control.
- Cubic evaporator (100-200-300 series).
- Available in 60Hz. Other voltages on request.
- Humidifier external to the equipment and control (cooling).
- Monitoring and control system.

- Kit Hiver.
- Système d'alternance pour deux unités.
- Système de dégivrage synchronisée de deux unités.
- Protecteur de tension.
- Traitement anti-corrosion sur le serpentin du condenseur / évaporateur.
- Conduit d'évacuation d'air (séries 100-200-300).
- Avec panneau électrique séparé. Voir page 156.
- Contrôle du temps.
- Évaporateur cubique (série 100-200-300).
- Disponible en 60Hz. Autres tensions sur demande.
- Humidificateur externe à l'équipement et au contrôle (refroidissement).
- Système de surveillance et de contrôle.



