

COMPACTO COMERCIAL CENTRÍFUGO DE TECHO
COMMERCIAL CEILING MOUNTED CENTRIFUGAL
COMPACT COMMERCIAL CENTRIFUGE DE PLAFOND

EMF



R-455A
R-454C



Equipos frigoríficos compactos comerciales de techo para cámaras frigoríficas de pequeño volumen, con ventilador centrífugo.

Monoblock commercial compact refrigeration roof equipment for cold storage rooms, which have a small volume, with centrifugal fan.

Équipements frigorifiques compacts monoblock commerciaux pour plafond de chambres frigorifiques de petit volume, avec ventilateur centrifuge.

CARACTERÍSTICAS GENERALES | GENERAL CHARACTERISTICS | CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Precargado con refrigerante.
- Compresor hermético alternativo.
- Expansión por válvula termostática.
- Presostato de alta y de baja.
- Desescarche automático por gas caliente.
- Evaporación automática parcial de condensados.
- Ventilador centrífugo en el condensador (Distancia máx. conducción 10 m, diámetro min. 250 mm Serie 100 y 315 mm Series 200-300).
- Mangueras acometida, luz y micro puerta (2,5 m).
- Regulación electrónica multifunción con control remoto (5 m).
- Punto de luz estanco con bombilla LED de bajo consumo.
- Control de condensación mediante presostato.
- Filtro deshidratador cerámico.
- Sonda de alerta "condensador sucio".
- Evaporador ubicado en un recinto totalmente hermético y aislado.
- Flujo de aire optimizado de alto rendimiento en el evaporador.
- Montaje en el interior.
- Cuadro eléctrico estanco.
- Ventilador de extracción de aire.

- Pre-charged with refrigerant.
- Hermetic compressor.
- Expansion by Thermostatic valve.
- High and low pressure control.
- Automatic defrosting by hot gas.
- Automatic evaporation of defrosting water.
- Centrifuge fan in the condenser (Max. length 10 m, min. diameter 250 mm Series 100 and 315 mm Series 200-300).
- Cable for supply, light and door micro switch (2,5 m).
- Remote multifunctional electronic control (5 m).
- Watertight light point with energy-saving LED bulb.
- Condensation control by pressure switch.
- Ceramic filter dryer.
- Probe alert "dirty condenser".
- One-piece polyurethane injected housing for evaporator.
- High performance optimized air flow in the evaporator.
- Indoor use.
- Watertight electrical panel.
- Air extraction fan.

- Préchargé avec réfrigérant.
- Compresseur hermétique.
- Expansion par détendeur thermostatique.
- Pressostat de haute et basse.
- Dégivrage de l'écoulement par gas chaud.
- Evaporation automatique de l'eau de dégivrage.
- Ventilateur centrifuge en condensateur (Max. distance 10 m, min. Diamètre 250 mm Series 100 et 315 mm Series 200-300).
- Câble pour prise, lumière et micro de porte (2,5 m).
- Régulation électronique multifonction avec contrôle à distance (5 m).
- Point lumineux étanche avec ampoule LED à économie d'énergie.
- Contrôle de condensation par pressostat.
- Filtre Céramique déshydrateur.
- Alerte sonde "condenseur sale".
- Enceinte d'évaporation injecté en mousse, totalement hermétique.
- Débit d'air optimisé à haut rendement dans l'évaporateur.
- Montage à l'intérieur.
- Panneau électrique étanche.
- Ventilateur d'extraction d'air.

OPCIONAL | OPTIONS | OPTIONS

- Kit para bajas temperaturas.
- Sistema alternancia / fallo para dos equipos.
- Sistema de desescarche sincronizado de dos equipos.
- Protector de tensión.
- Tratamiento anticorrosivo en batería condensadora / evaporadora.
- Conducto de extracción de aire (series 100-200-300).
- Control horario.
- Humidificador externo al equipo y control (refrigeración).
- Sistema de monitorización y control.

- Winter Kit.
- Rotation / failure system for two units.
- Synchronized defrost system for two units.
- Voltage protector.
- Anti-corrosion treatment on condenser / evaporator coil.
- Exhaust air duct (100-200-300 series).
- Time control.
- Humidifier external to the equipment and control (cooling).
- Monitoring and control system.

- Kit Hiver.
- Système d'alternance pour deux unités.
- Système de dégivrage synchronisée de deux unités.
- Protecteur de tension.
- Traitement anti-corrosion sur le serpentin du condenseur / évaporateur.
- Conduit d'évacuation d'air (séries 100-200-300).
- Contrôle du temps.
- Humidificateur externe à l'équipement et au contrôle (refroidissement).
- Système de surveillance et de contrôle.

0 °C -5 °C ÷ 10 °C		Potencia frigorífica Refrigeration capacity Capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	Compressor Compresseur	R-455A	Intensidad nominal Nominal consumption Consommation nominale	Intensidad absorc. max. Max. load current Intens. absorption max.	Caudal Flow Débit condens. evapora.	dBA	kg		
Series	Modelo/Model/Modèle	W	m³	m³								CV/HP	kW
100	EMF1007M1G	1 475	12	9	230/1/50	1	0,7	<1	5,0	10,9	1 030 - 1 100	32	102
200	EMF2010M1G	1 750	18	14	230/1/50	1 1/4	0,9	<1,5	6,3	12,7	1 370 - 2 200	38	113
	EMF2015M5G	2 000	24	19	400/3/50	1 1/2	1,1	<1,5	4,2	6,6	1 370 - 2 200	38	118
300	EMF3020M5G	3 100	40	32	400/3/50	2	1,5	<2	5,8	9,4	1 370 - 3 300	45	143

i Si los equipos van a trabajar en un rango de trabajo entre 0 y -5 °C, será necesario incluir resistencia de desagüe. (Consultar a oficina técnica).
 If the equipment is to operate in a working range between 0 and -5 °C, it will be necessary to include a drain resistor. (Consult the technical office).
 Si l'équipement doit fonctionner dans une plage de travail comprise entre 0 et -5 °C, il sera nécessaire d'inclure une résistance de drainage. (Consultez le bureau technique).

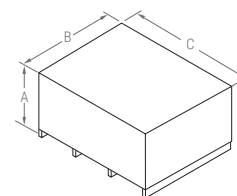
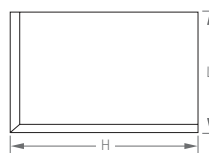
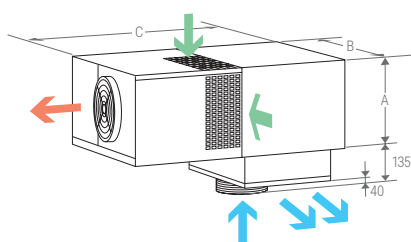
-20 °C -25 °C ÷ -15 °C		Potencia frigorífica Refrigeration capacity Capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	Compressor Compresseur	R-455A	Intensidad nominal Nominal consumption Consommation nominale	Intensidad absorc. max. Max. load current Intens. absorption max.	Caudal Flow Débit condens. evapora.	dBA	kg		
Series	Modelo/Model/Modèle	W	m³	m³								CV/HP	kW
100	EMF1010L1G	850	5	3	230/1/50	3/4	0,5	<1	4,3	7,8	1 030 - 1 100	33	99
200	EMF2015L1G	1 350	16	11	230/1/50	1 3/4	1,3	<1,5	10,2	16,2	1 370 - 2 200	35	118
300	EMF3020L5G	2 000	25	18	400/3/50	2 1/2	1,8	<2	5,8	8,4	1 370 - 3 300	44	143

DIMENSIONES | DIMENSIONS | DIMENSIONS

Equipo / Unit / Unité	A	B	C
Series 100	400	695	1 050
Series 200	500	950	1 172
Series 300	500	950	1 210

Corte / Cut / Découpe	
H	L
615	405
865	405
865	405

Unit + EMB. / PACK.			
A	B	C	kg
966	780	1 105	115
1 136	1 000	1 350	145
1 136	1 000	1 350	170



CONTROLADOR ELECTRÓNICO | ELECTRONIC CONTROLLER | CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE



Los equipos partidos KIDE incorporan de serie el avanzado controlador electrónico XW60K-2DI.

- Control de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- Función "Jet Cool" de enfriamiento rápido.
- Desescarche inteligente.

KIDE-Split units incorporate the advanced XW60K-2DI electronic controller as standard.

- Temperature control with maximum and minimum temperature recordings.
- "Jet Cool" function for rapid cooling
- Intelligent defrost.

Les unités KIDE-Split sont équipées en standard du contrôleur électronique avancé. XW60K-2DI.

- Contrôle de la température avec enregistrement des températures maximale et minimale.
- Fonction "Jet Cool" pour un refroidissement rapide.
- Dégivrage intelligent.