



Equipos frigoríficos compactos comerciales de pared para cámaras frigoríficas de pequeño volumen, con ventilador centrífugo, en aplicaciones de media y baja temperatura.

Monoblock commercial compact refrigeration wall equipment for cold storage rooms which have a small volume, centrifugal fan, for use in medium and low temperatures.

Équipements frigorifiques compacts monoblock commerciaux muraux pour chambres frigorifiques de petit volume, avec ventilateur centrifuge, pour des applications à moyenne et basse température.

CARACTERÍSTICAS GENERALES | GENERAL CHARACTERISTICS | CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Precargado con refrigerante.
- Compresor hermético alternativo.
- Expansión por válvula termostática.
- Presostato de alta y de baja.
- Desescarche automático por gas caliente.
- Evaporación automática parcial de condensados.
- Ventilador centrífugo en el condensador (Distancia máx. conducción 10m, diámetro min. 250 mm Serie 100 y 315 mm Serie 200-300).
- Mangueras acometida, luz y micro puerta (2,5 m).
- Regulación electrónica multifunción integrado en el frontal.
- Punto de luz estanco con bombilla LED de bajo consumo.
- Control de condensación mediante presostato.
- Filtro deshidratador cerámico.
- Sonda de alerta "condensador sucio".
- Tampón aislante incluido.
- Montaje en el interior.
- Cuadro eléctrico estanco.
- Ventilador de extracción de aire.

- Pre-charged with refrigerant.
- Hermetic compressor.
- Expansion by Thermostatic valve.
- High and low pressure control.
- Automatic defrosting by hot gas.
- System for partial evaporation of defrosting water.
- Centrifuge fan in the condenser (Max. length 10m, min. diameter 250 mm Series 100 and 315 mm Series 200-300).
- Cable for supply, light and door micro switch (2,5 m).
- Integrated multifunctional electronic control.
- Watertight light point with energy-saving LED bulb.
- Condensation control by pressure switch.
- Ceramic filter dryer.
- Probe alert "dirty condenser".
- Isolation panel included.
- Indoor use.
- Watertight electrical panel.
- Air extraction fan.

- Préchargé avec réfrigérant.
- Compresseur hermétique.
- Expansion par détendeur thermostatique.
- Pressostat de haute et basse.
- Dégivrage automatique par gaz chaud.
- Evaporation partiel de l'eau de dégivrage.
- Ventilateur centrifuge en condensateur (Max. distance 10m, min. Diamètre 250 mm Series 100 et 315 mm Series 200-300).
- Câble pour prise, lumière et micro de porte (2,5 m).
- Régulation électronique multifonction intégrée.
- Point lumineux étanche avec ampoule LED à économie d'énergie.
- Contrôle de condensation par pressostat.
- Filtre Céramique déshydrateur.
- Alerte sonde "condenseur sale".
- Panneaux tampon compris.
- Montage à l'intérieur.
- Panneau électrique étanche.
- Ventilateur d'extraction d'air.

OPCIONAL | OPTIONS | OPTIONS

- Kit para bajas temperaturas.
- Sistema alternancia / fallo para dos equipos.
- Sistema de desescarche sincronizado de dos equipos.
- Protector de tensión.
- Tratamiento anticorrosivo en batería condensadora / evaporadora.
- Conducto de extracción de aire (series 100-200-300).
- Control horario.
- Humidificador externo al equipo y control (refrigeración).
- Sistema de monitorización y control.

- Winter Kit.
- Rotation / failure system for two units.
- Synchronized defrost system for two units.
- Voltage protector.
- Anti-corrosion treatment on condenser / evaporator coil.
- Exhaust air duct (100-200-300 series).
- Time control.
- Humidifier external to the equipment and control (cooling).
- Monitoring and control system.

- Kit Hiver.
- Système d'alternance pour deux unités.
- Système de dégivrage synchronisée de deux unités.
- Protecteur de tension.
- Traitement anti-corrosion sur le serpentin du condenseur / évaporateur.
- Conduit d'évacuation d'air (séries 100-200-300).
- Contrôle du temps.
- Humidificateur externe à l'équipement et au contrôle (refroidissement).
- Système de surveillance et de contrôle.



0 °C -5 °C ÷ 10 °C		Potencia frigorífica Refrigeration capacity Capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	Compressor Compresseur	R-455A	Intensidad nominal Nominal consumption Consommation nominale	Intensidad absorc. max. Max. load current Intens. absorption max.	Caudal Flow Débit	dBA	kg		
Series	Modelo/Model/Modèle	W	m³	m³								CV/HP	kW
100	EMC1006M1G	1 145	9	7	230/1/50	3/4	0,5	<1	4,3	8,4	1 030 - 880	61	77
	EMC1007M1G	1 475	12	9	230/1/50	1	0,7	<1	5,0	10,9	1 030 - 880	61	77
200	EMC2010M1G	1 750	18	14	230/1/50	1 1/4	0,9	<1,5	6,3	12,7	1 370 - 1 760	64	98
	EMC2015M5G	2 000	24	19	400/3/50	1 1/2	1,1	<1,5	4,1	6,6	1 370 - 1 760	64	98
300	EMC3017M5G	2 510	33	25	400/3/50	1 3/4	1,3	<2	4,6	7,6	1 370 - 1 920	64	103
	EMC3020M5G	3 100	40	32	400/3/50	2	1,5	<2	5,4	9,1	1 370 - 19 20	64	103

i Si los equipos van a trabajar en un rango de trabajo entre 0 y -5 °C, será necesario incluir resistencia de desahúe. (Consultar a oficina técnica).
 If the equipment is to operate in a working range between 0 and -5 °C, it will be necessary to include a drain resistor. (Consult the technical office).
 Si l'équipement doit fonctionner dans une plage de travail comprise entre 0 et -5 °C, il sera nécessaire d'inclure une résistance de drainage. (Consultez le bureau technique).

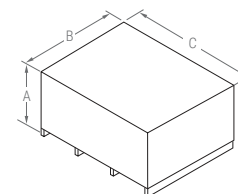
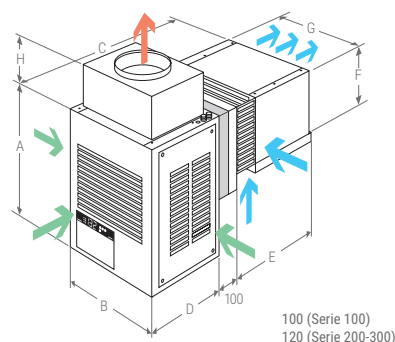
-20 °C -25 °C ÷ -15 °C		Potencia frigorífica Refrigeration capacity Capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	Compressor Compresseur	R-455A	Intensidad nominal Nominal consumption Consommation nominale	Intensidad absorc. max. Max. load current Intens. absorption max.	Caudal Flow Débit	dBA	kg		
Series	Modelo/Model/Modèle	W	m³	m³								CV/HP	kW
100	EMC1010L1G	850	5	3	230/1/50	3/4	0,5	<1	4,3	7,8	1 030 - 880	61	76
	EMC1015L1G	1 100	8	5	230/1/50	1 1/4	0,9	<1	5,5	9,7	1 030 - 880	61	72
200	EMC2015L1G	1 350	16	11	230/1/50	1 3/4	1,3	<1,5	10,2	16,2	1 370 - 1 760	64	109
300	EMC3017L5G	1 500	20	14	400/3/50	2	1,5	<2	4,6	4,8	1 370 - 1 920	64	108
	EMC3020L5G	2 000	25	18	400/3/50	2 1/2	1,8	<2	5,5	8,4	1 370 - 1 920	64	108

DIMENSIONES | DIMENSIONS | DIMENSIONS

Equipo / Unit / Unité								
Series	A	B	C	D	E	F	G	H
100	655	460	910	360	450	355	390	200
200	705	690	1000	410	470	355	620	200
300	705	735	1050	410	520	420	670	200

Corte / Cut / Découpe	
H	L
415	400
640	410
690	475

Unit + EMB. / PACK.			
A	B	C	kg
1 205	505	965	80
1 476	740	1 070	110
1 126	780	1 105	120



CONTROLADOR ELECTRÓNICO | ELECTRONIC CONTROLLER | CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE

La regulación electrónica XW60LH, de serie en nuestros equipos compactos comerciales es un avanzado controlador de reducido tamaño.

- Control de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- Función "Jet Cool" de enfriamiento rápido.
- Desescarche inteligente.

The XW60LH electronic controller, standard on our commercial compact units, is an advanced controller with a small footprint.

- Temperature control with maximum and minimum temperature recordings.
- "Jet Cool" function for rapid cooling.
- Intelligent defrosting.

Le contrôleur électronique XW60LH, standard sur nos unités compactes commerciales, est un contrôleur avancé avec un faible encombrement.

- Contrôle de la température avec enregistrement des températures maximale et minimale.
- Fonction "Jet Cool" pour un refroidissement rapide.
- Dégivrage intelligent.

